

YURT İÇİNDE İMAL EDİLEN AKSAM VE BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇALAR LİSTESİ

Tesis Tipi	Yurt İçinde İmal Edilen Aksam	Bütünleştirici Parçalar	Bütünleştirici Parçanın Aksam İçindeki Oranı %
A- Hidroelektrik üretim tesisi	1. Türbin	Santral binasındaki giriş vanalarından geçen suyun kinetik enerjisini, bir çarka bağlı güç iletim elemanları üzerinden kontrollü bir şekilde mekanik enerjiye çeviren ve salyangoz, türbin ayar kanatları, ayar kanatları ayarlama çemberi, ayar kanatlarını açma-kapama motorları, türbin çarkı, türbin shaftı ve türbin emme borusundan oluşan makine grubu	
		1.1. Salyangoz veya türbin muhafaza gövdesi ve dağıtıcı boru: Tahrik suyunu türbin çarkının çevresine eşit basınç ve eşit hızlarla dağıtma görevini yaparlar.	15
		1.2. Türbin Çarkı ve varsa Türbin Mili Suyun hidrolik akım enerjisini mekanik enerjiye çeviren döner (dinamik) hidrolik makineler ile su kuvvetinin türbin çarkında meydana getirdiği döndürme momentini, generatör rotoruna nakletme görevini yaparlar.	35
		1.3. Ayar kanatları veya nozul: Salyangoz içinde, sabit kanatlar ile türbin çarkı arasında olup salyangozun alt ve üst kısımlarından sızdırmazlık sağlanarak yataklanmış olan ve salyangozdan türbine gelen suyun yolunu açıp kapamaya yarayan hareketli kanatlardır. Nozul ise cebri boru vasıtasıyla yüksek basınç ve düşük hız altında türbine iletilmiş suyun basıncını atmosfer basıncına inecek şekilde su hızının yükselmesini temin edecek, su püskürtmesi meydana getirmek ve bu püskürtmenin türbin çarkına pürüzsüz, türbülanssız ve dairesel şekilde yönlendirilmiş olmasını sağlayan sistemdir.	20
		1.4. Servomotor ve varsa ayar çemberi: Ayar çemberi/nozul mili vasıtasıyla türbin ayar kanatlarını/nozulu açıp kapatabilmek ve ayar kanatları veya nozul açık iken regülasyon işlemini yapabilmek için hidrolik bir kuvvet uygulayan sistemdir. Türbin için gerekli olan su debisinin miktarını ayar kanatları ile ayarlar ve aynı zamanda kapama (vana) görevini de yerine getirir.	10
		1.5. Governor (Hız regülâtörü): Türbinin gücü ne olursa olsun, devir sayısını istenilen ölçülerde sabit tutma işlemi hız regülâtörlerinin ana görevidir.	10

		1.6. Emme borusu veya zemine bağlantı elemanları: Çarktan iş görerek çıkan suyun yön değiştirerek nehir yatağına çıktığı çelik saç ve/veya betonarme bir yapıya sahip olan türbin teçhizatının parçası veya türbin muhafaza gövdesini beton zemine sabitlemek için kullanılan bağlantı elemanlarıdır.	10
	2. Hidrojeneratör ve Kontrol Sistemi	2.1. Hidrojeneratör: Türbin milinden alınan mekanik enerjiyi stator ve rotor ekipmanları yardımıyla elektrik enerjisine dönüştüren donanım.	70
		2.2. Kontrol Sistemi: Hidroelektrik santrallerde kontrol-kumanda, ölçme ve koruma sistemi için kullanılan yazılım ve donanım.	30
B-Rüzgar enerjisine dayalı üretim tesisi	1. Kanat	Kanat ve rotor göbeği bağlantı elemanları	100
	2. Jeneratör ve Güç Elektronikliği	2.1. Jeneratör: Rotor milinden alınan mekanik enerjiyi stator ve rotor ekipmanları yardımıyla elektrik enerjisine dönüştüren donanım.	55
		2.2. Güç elektronikliği: Jeneratörlerden üretilen elektrik enerjisinin; izlenmesi, kontrol edilmesi ve bağlantı noktasının elektriksel karakteristikleri ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan yazılım ve donanım.	45
	3. Türbin kulesi	3.1. Rotor ve Nasel gruplarındaki mekanik aksamı taşıyan kule	80
		3.2. Kule-Nasel ve Kule-Zemin bağlantı elemanları	20
	4. Rotor ve Nasel Gruplarındaki Mekanik Aksamın Tamamı (Kanat grubu ile jeneratör ve güç elektronikliği için yapılan ödemeler hariç)	4.1. Rotor göbeği	20
		4.2. Nasel kabini	5
		4.3. Kanat yönlendirme mekanizması (motor, motor freni, dişli sistemi ve yatakları)	10
		4.4. Nasel yönlendirme mekanizması (motor, motor freni, dişli sistemi ve yatakları)	10
		4.5. Rotor ana mili	10
		4.6. Rotor ana mil yatağı ve yatak bloğu ile kavrama elemanları	10
		4.7. Nasel grubundaki mekanik ve elektro-mekanik aksamı taşıyan sistem (şase)	5
		4.8. Mekanik ve aerodinamik fren diskleri ve hidrolik kontrol sistemleri	5
4.9. Dişli kutulu veya dişli kutusuz hız dönüştürücüsü elemanları		25	

C- Fotovoltaik güneş enerjisine dayalı üretim tesisi	1. PV panel entegrasyonu ve güneş yapısal mekanik imalatı	PV panellerinin yerleştirildiği sabit veya güneşi takip eden platform, bu platformun zemin ile bağlantısını sağlayan taşıyıcı yapı ve bu yapıya ait her türlü bağlantı elemanlarının imalatı	
		1.1. Taşıyıcı yapı (Mekanik bağlantı elemanları, destek temeli, takipli veya takipsiz destek yapısı, kablo kanalları)	55
		1.2. Elektriksel bağlantılar (Kablo, kablo bağlantı kutuları, sistem koruma devreleri)	45
	2. PV modülleri	Çevresel etkilere karşı dayanıklı bir yüzeye monte edilen ince film, organik veya kristal yapıli PV hücresi veya CPV hücresini içeren yapı.	
		2.1. Kristal esash PV modüller	
		2.1.1. Cam	20
		2.1.2. Çerçeve	15
		2.1.3. Hücresel Koruyucu Sarma/Kaplama Malzemesi (Enkapsulant)	20
		2.1.4. Alt koruyucu Tabaka (Back Sheet)	20
		2.1.5. Kablo bağlantı Kutusu (junction box)	20
		2.1.6. Akım Taşıyıcı İletken Şerit	5
		2.2. Odaklayıcı PV modüller	
		2.2.1. Hücreleri bir arada tutan yapı	35
		2.2.2. Çerçeve	15
		2.2.3. Soğutucu ünite	50
	3. PV modülünü oluşturan hücreler	Üzerine gelen veya yansıtıcı yüzey levhaları tarafından odaklanan güneş ışınlarını doğrudan elektrik enerjisine dönüştüren en temel fotovoltaik ünite	
		3.1. Kristal esash PV hücreler	
		3.1.1. Saflaştırılmış silisyum	25
		3.1.2. Kütük (ingot)	15
		3.1.3. Dilimlenmiş külçeler (wafer)	30
		3.1.4. Hücresel	30
		3.2. İnce film esash PV hücreler	
		3.2.1. İnce film malzemesi	15
		3.2.2. İnce film malzemeyi taşıyan altlık (cam, vb.)	20
		3.2.3. İnce film hücre	65
		3.3. Odaklayıcı PV hücreler (Çok katmanlı PV eleman)	100
	4. İnvertör	Bir enerji kaynağından üretilen doğru akımın, bağlantı noktasının gerilim ile frekans değerleriyle uyumlu olacak şekilde alternatif akıma dönüştürülmesini sağlayan güç elektroniğı ünitesi.	100
	5. PV modülü üzerine güneş ışınını odaklayan malzeme	Güneş ışınlarını, PV modülü üzerinde bulunan bir veya birden fazla sayıdaki PV hücresi üzerine yoğunlaştıran yansıtıcı veya odaklayıcı özellikli optik malzeme.	100

D- Yoğunlaştırılmış güneş enerjisine dayalı üretim tesisi	1.Radyasyon toplama tüpü	İçerisinden ısı transferi akışkanı geçen ve ısıl iletkenlik ile emicilik değerleri yüksek olan bir boru ve bu boruyu çevreleyen yüksek radyasyon geçirgenliğine sahip vakumlanmış cam tüp.	
		1.1. Cam tüp	35
		1.2. Vakum contası	15
		1.3. Seçici yüzeyli boru	50
	2.Yansıtıcı yüzey levhası	Güneş ışınlarını, yüksek yansıtıcı özelliğine sahip ve farklı geometrik şekillerde imal edilmiş bir optik yüzey tarafından merkezi bir alıcı veya doğrusal bir hat üzerine yansıtan levha	100
	3.Güneş takip sistemi	Yansıtıcı yüzey levhalarının bir veya birden fazla eksende güneşi takip etmesini sağlayan elektro-mekanik aksam	
		3.1. Güneş takibini sağlayan hidrolik pompaları veya elektrik motorları	50
		3.2. Yazılım ve yazılıma bağlı donanım	35
		3.3. Elektriksel donanım	15
	4.İsı enerjisi depolama sisteminin mekanik aksamı	Yoğunlaştırılmış güneş enerjisine dayalı elektrik üretim tesisinden elde edilen ihtiyaç fazlası ısı enerjisinin depolanması	
		4.1. Isı depolama tankları	55
		4.2. Sirkülasyon pompaları, tank bağlantı boruları, vanalar ve ısı değiştirici üniteleri	45
	5.Kulede güneş ışınına toplayarak buhar üretim sisteminin mekanik aksamı	Güneş radyasyonunun yansıtıcı yüzey levhaları tarafından bir kule üzerindeki merkezi bir toplayıcıya odaklanması	
		5.1. Merkezi radyasyon alıcısı (reciever)	55
		5.2. Buhar ısı eşanjörleri, sirkülasyon pompaları, ısı transfer akışkanı iletim boruları	45
	6.Stirling motoru	Güneş radyasyonunun yansıtıcı yüzey levhaları tarafından bir kule üzerindeki merkezi bir toplayıcıya odaklanması	
		6.1. Toplayıcı	35
		6.2. Motor	40
		6.3. Alternatör	15
		6.4. Soğutma ünitesi	10
	7.Panel entegrasyonu ve güneş paneli yapısal mekanliği	Panel entegrasyonu: Güneşi takip eden bir platform üzerine monte edilmiş yansıtıcı yüzey levhaları ile radyasyon toplama tüplerinin birbirlerine elektriksel ve mekanik olarak bağlanması Güneş paneli yapısal mekanliği: Güneş radyasyonunun doğrusal bir hat üzerine yansıtılması prensibine göre elektrik üreten tesislerde yansıtıcı yüzey levhaları ile radyasyon toplama tüplerinin, merkezi odaklayıcı sistemlerde (kule ve çanak gibi) ise yansıtıcı yüzey levhalarının monte edildiği bir platform, bu platformun zemin ile bağlantısını sağlayan taşıyıcı yapı ve bu yapıya ait her türlü bağlantı elemanları	
		7.1. Yansıtıcı levhaları taşıyan platform	55
		7.2. Taşıyıcı platformun yansıtıcı yüzey ile zemin arasındaki her türlü bağlantısını sağlayan elemanlar	45

E- Biyokütle enerjisine dayalı üretim tesisi	1.Akışkan Yataklı Buhar Kazanı	Akışkan yataklı biyokütle yakma teknolojilerinin kullanıldığı buhar üretim sistemi	
		1.1. Hammadde hazırlama ünitesi	15
		1.2. Yanma reaktörü	35
		1.3. Buhar Kazanı	25
		1.4. Gaz temizleme sistemi	25
	2.Sıvı veya Gaz Yakıtlı Buhar Kazanı	Sıvı veya gaz formundaki biyoyakıtların yanma ısısının kullanılması sonucu buhar üreten ünite ve bileşenleri	
		2.1. Buhar kazanı	40
		2.2. Brülör	35
		2.3. Pompa	20
		2.4. Isı ve kazan kontrol paneli	5
	3.Gazlaştırma ve Gaz Temizleme Grubu	Gazlaştırma grubu: Biyokütle kaynaklarına sınırlı miktarda oksijen, hava, hava-su buharı karışımı veya zenginleştirilmiş oksijen içerikli hava verilerek yanabilen gaz bileşimlerinin elde edildiği ünite ve bileşenleri	
		Gaz temizleme grubu: Gazlaştırma grubunda üretilen yanabilen gaz bileşiminin içerisindeki kirlleticilerin fiziksel, kimyasal veya termal işlemlerle bertaraf edilerek buhar kazanları veya gaz türbinleri için kullanılabilir hale getiren ünite ve bileşenleri	
		3.1. Hammadde hazırlama ünitesi	20
		3.2. Gazlaştırma reaktörü	35
		3.3. Gaz temizleme ünitesi	20
		3.4. Gaz yakma ünitesi	25
		Biyokütle gazlaştırma grubunda üretilen temizlenmiş gaz bileşimi veya akışkan yataklı biyokütle yakma tesislerinde elde edilen ısı enerjisi ile üretilen buharı kullanarak elektrik üreten türbinler	
	4.Buhar veya Gaz Türbini	4.1. Buhar türbini	
		4.1.1. Türbin	55
		4.1.2. Yağlama sistemi	15
		4.1.3. Hız kontrol sistemi	15
		4.1.4. Yoğuşma Sistemi	15
		4.2. Gaz türbini	
		4.2.1. Türbin	55
		4.2.2. Yağlama sistemi	15
		4.2.3. Hız kontrol sistemi	15
		4.2.4. Egzoz sistemi	15
	5.İçten yanmalı motor veya stirling motoru	5.1. İçten yanmalı motor: Biyokütle kaynağından üretilen sentetik gaz ile çalışabilen motor	
		5.1.1. Motor	55
		5.1.2. Yakıt sistemi	15

		5.1.3. Egzoz sistemi	15
		5.1.4. Soğutma Sistemi	15
		5.2. Stirling motoru: Yalıtılmış bir silindir içerisinde bulunan bir miktar çalışma gazının biyokütle kaynağından üretilen sentetik gaz ile ısıtılması, ısınan gazların genleşmesi ve soğutulması yöntemine göre elektrik üreten ısı motoru	
		5.2.1. Motor	55
		5.2.2. Alternatör	25
		5.2.3. Soğutma sistemi	20
	6. Jeneratör ve Güç Elektronikliği	Jeneratör: Türbin milinden alınan mekanik enerjiyi stator ve rotor ekipmanlarıyardımıyla elektrik enerjisine dönüştüren donanım.	55
		Güç elektronikliği: Jeneratörlerden üretilen elektrik enerjisinin; izlenmesi, kontrol edilmesi ve bağlantı noktasının elektriksel karakteristikleri ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan yazılım ve donanım.	45
	7.Kojenerasyon Sistemi	Isı, elektrik ve/veya mekanik enerjiyi eş zamanlı olarak aynı ünite de üreten sistem	
		7.1. Atık ısı geri kazanımı sistemi	35
		7.2. Otomasyon sistemi	35
		7.3. Kompansatör ekipmanları	30
F- Jeotermal enerjisine dayalı üretim tesisi	1.Buhar veya Gaz Türbini	Yerkabuğunun derinliklerinde birikmiş olarak bulunan sıcak su, ıslak buhar veya kuru buhar halindeki akışkanın taşıdığı enerji ile elektrik üreten üniteler	
		4.1. Buhar türbini	
		4.1.1. Türbin	55
		4.1.2. Yağlama sistemi	15
		4.1.3. Hız kontrol sistemi	15
		4.1.4. Yoğuşma sistemi	15
		4.2. Gaz türbini	
		4.2.1. Türbin	55
		4.2.2. Yağlama sistemi	15
		4.2.3. Hız kontrol sistemi	15
		4.2.4. Egzoz sistemi	15
	2.Jeneratör ve Güç Elektronikliği	Jeneratör: Türbin milinden alınan mekanik enerjiyi stator ve rotor ekipmanlarıyardımıyla elektrik enerjisine dönüştüren donanım.	55
		Güç elektronikliği:	45

		Jeneratörlerden üretilen elektrik enerjisinin; izlenmesi, kontrol edilmesi ve bağlantı noktasının elektriksel karakteristikleri ile uyumlu hale getirilmesinde kullanılan yazılım ve donanım.	
	3. Buhar ejektörü veya vakum kompresörü	Buhar ejektörü: Jeotermal kaynaklara dayalı üretim tesisinde kullanılan akışkanların bünyesinde bulunabilen düşük oranlardaki yoğuşmayan gazların sistemden uzaklaştırılmasında kullanılan ve venturi prensibine göre çalışan gaz alma sistemleri Veya Vakum kompresörü: Jeotermal kaynaklara dayalı üretim tesisinde kullanılan akışkanların bünyesinde bulunabilen yüksek oranlardaki yoğuşmayan gazların sistemden uzaklaştırılmasında kullanılan gaz alma sistemleri	100

BAŞVURU FORMU

Elektrik Üretim Tesisinin Adı	
Elektrik Üretim Tesisi Yetkilisi ve İletişim Adresi	
Elektrik Üretim Tesisinin Bulunduğu İl/İlçe	
Üretim Lisans Numarası	
Elektrik Üretim Tesisinin İşletmeye Giriş Tarihi	
Tesis Tipi ve Kurulu Gücü	
Öngörülen Yıllık Elektrik Üretim Miktarı (kWh)	

İşbu belgede verilen tüm bilgiler tarafımızca doğru bir şekilde doldurulmuştur. “Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik” kapsamında elektrik üretim tesisimizde kullanılan ve EK-2 Lahika 1’de verilen tabloda belirtilen aksam ve/veya aksamı oluşturan bütünleştirici parçalar için Yerli Katkı İlave Fiyatından faydalanılması hususunda bilgilerinizi ve gereğini arz ederim.

Elektrik Üretim Tesisi Yetkilisi

Mühür

İmza

Tarih

**YERLİ KATKI İLAVE FİYATINDAN FAYDALANILMAK İSTENEN AKSAMLAR
VE/VEYA AKSAMI OLUŞTURAN BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇALAR LİSTESİ**

Sıra No	Aksam Adı	Bütünleştirici Parça Adı	İmalatçı Firma Adı

Elektrik Üretim Tesisi Yetkilisi

Mühür

İmza

Tarih

BEYANNAME

Şirketimize ait lisans numaralı ili ilçesinde yer alan MWe kurulu gücündeki ve tarihinde işletmeye girmiş olan elektrik üretim tesisimizde kullanılan aksam/bütünleştirici parçalar için yerli katkı ilave fiyatından faydalanmak amacı ile yılında başvuru yapılmış ve tarafınızca uygun bulunmuştur.

Santralimiz kurulu gücünde herhangi bir artış, santrale ait yerli ekipmanlarda ve bütünleştirici parçaların aksam içindeki oranlarında herhangi bir değişiklik veya modernizasyon ya da yenileme olmadığı beyan ederiz. Aşağıdaki tabloda yerli katkı ilave fiyatından faydalandığımız yıllar ve aksamlara ait bilgiler yer almakta olup, bu kapsamda bir sonraki takvim yılında yerli katkı ilave fiyatından faydalanmamız hususunda gereğinin yapılmasını arz ederim.

Yerli İlave Katkı Fiyatından Faydalanılan Yıllar			
Sıra No	Aksam Adı	Bütünleştirici Parça Adı	İmalatçı Firma Adı

İşbu belgede verilen tüm bilgiler tarafımızca doğru bir şekilde doldurulmuştur.

Elektrik Üretim Tesisi Yetkilisi

Mühür
İmza
Tarih

YERLİ İMALAT KULLANIM BELGESİ

Elektrik Üretim Tesisinin Adı / Tipi	
Elektrik Üretim Tesisi Yetkilisi ve İletişim Adresi	
Elektrik Üretim Tesisinin Bulunduğu İl/İlçe	
Üretim Lisans Numarası/Lisanstaki Kurulu Güç	
İşletmedeki Toplam Ünite Sayısı/ Kurulu Gücü	
Aksamın adı	
Aksama ait bütünleştirici parçanın adı	
Yerli İmalat Durum Belgesi numarası ve tarihi	
Aksamın Kullanıldığı Ünite Sayısı ve Kullanılan Aksam Miktarı	

İşbu belge ile “Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik” kapsamındaki aksam ve bütünleştirici parçalara ait fatura, irsaliye vb. belgeleri esas alarak yerinde yapılan inceleme neticesinde, adı geçenaksamın/aksama aitadlı bütünleştirici parçanın.....elektrik üretim tesisinde kullanıldığını beyan ederiz.

LAHİKALAR:

1. Elektrik Üretim Tesisinde Kullanılan Aksam / Bütünleştirici Parçaya Ait Bilgi Tablosu
2. Yerinde Tespit Tutanağı
3. YMM Faaliyet Belgesi
4. İmza Sirküleri
5. Ticaret/Sanayi Sicil Kaydı

Sistem Tedarikçisi
Adına

Mühür
İmza
Tarih

Aksam/Bütünleştirici Parça Tedarikçisi
Adına

Mühür
İmza
Tarih

Elektrik Üretim Tesisi Yetkilisi

Mühür
İmza
Tarih

Belgeyi Hazırlayan:

Yeminli Mali Müşavir

Mühür
İmza
Tarih

ELEKTRİK ÜRETİM TESİSİNDE KULLANILAN AKSAM / BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇAYA AİT BİLGİ TABLOSU

Elektrik Üretim Tesisinin Adı							
Yurt İçinde İmal Edilen Aksam Adı							
Bütünleştirici Parça Adı							
Ünite No	Tedarikçi Firma Adı	Seri No	Model / Boyut Kodu	İrsaliye No / İrsaliyeli Fatura No	Fatura No	Sevk Tarihi	Kullanılan Parça Sayısı

Elektrik Üretim Tesisi
Yetkilisi

Sistem Tedarikçisi Adına

Yeminli Mali Müşavir

Mühür
İmza
Tarih

Mühür
İmza
Tarih

Mühür
İmza
Tarih

YERİNDE TESPİT TUTANAĞI

..... ili ilçesinde yer alan sayılı üretim lisansına sahip
..... Şirketine ait
..... elektrik üretim tesisinde “Yenilenebilir Enerji
Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi
Hakkında Yönetmelik” kapsamında yerinde incelemeler yapılmıştır. Bu incelemeler
neticesinde Ek-4 Lahika 1’de yer alan “**Elektrik Üretim Tesisinde Kullanılan Aksam /
Bütünleştirici Parçaya Ait Bilgi Tablosu**”nda belirtilen ekipmanların elektrik üretim
tesisinde kullanıldığı tespit edilmiştir.

Elektrik Üretim Tesis Adına

Yeminli Mali Müşavir

Mühür
İmza
Tarih

Mühür
İmza
Tarih

SERTİFİKA UYGUNLUK BELGESİ BAŞVURU DİLEKÇESİ**TÜRK STANDARTLARI ENSTİTÜSÜ BAŞKANLIĞINA**

Firmamız tarafından üretilmiş olan ... aksamının ve/veya ...bütünleştirici parçalarının kapsamında olduğu standart veya kriterlerine uygunluğunu gösteren ve ekte yer alan sertifikanın “*Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik*” kapsamında değerlendirilerek Sertifika Uygunluk Belgesi’nin tarafımıza verilmesi hususunda bilgilerinizi ve gereğini arz ederim.

LAHİKALAR:

1. SERTİFİKANIN ASLI VEYA NOTER ONAYLI SURETİ
2. AKSAM VE/VEYA BÜTÜNLEŞTİRİCİ PARÇALARIN KAPSAMINDA BULUNDUĞU STANDARDA/KRİTERE GÖRE DÜZENLENMİŞ MUAYENE VE DENEY RAPORU
3. ÜRÜNÜN TEKNİK ÖZELLİKLERİNİ İÇEREN TEKNİK DOKÜMAN
4. UYGUNLUK BEYANLARI

Not: Ekte yer alan belgelerin Türkçe veya İngilizce olarak sunulması zorunludur.

SERTİFİKA UYGUNLUK BELGESİ

Üretici Firma Adı	
Üretici Firma İletişim Adresi	
Telefon, Faks ve E-Posta	
Aksamın Adı	
Bütünleştirici Parçanın Adı	
Aksamın / Bütünleştirici Parçanın Markası	
Aksam/Bütünleştirici Parçanın Kullanıldığı Elektrik Üretim Tesisinin Adı	
Ürün Seri No	
İlgili Standart	
Belge Veren Kuruluş	
Sertifikanın Veriliş Tarihi	
Sertifikanın Geçerlilik Süresi	

.....firması tarafından enstitümüze sunulan sertifikalar incelenmiş olup, “Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik” kapsamında ilgili standardın kapsamı, sertifikanın uygunluğu, geçerlilik süresi, sertifikayı düzenleyen kurumun akreditasyon durumları ilgili yönetmelik kapsamında değerlendirilmiş olup uygun bulunmuştur.

ONAY:

Mühür

İmza

Tarih

***Not:** Bu belgenin geçerlilik süresi, sertifikanın geçerlilik süresi ile sınırlıdır.

SERTİFİKA UYGUNLUK BELGESİ (TİP SERTİFİKASI İÇİN)

Üretici Firma Adı	
Üretici Firma İletişim Adresi	
Telefon, Faks ve E-Posta	
Tip	
Model Adı	
Aksamın / Bütünleştirici Parçanın Markası	
İlgili Standart	
Belge Veren Kuruluş	
Sertifikanın Veriliş Tarihi	
Sertifikanın Geçerlilik Süresi	

.....firması tarafından enstitümüze sunulan tip sertifikası incelenmiş olup, “Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik” kapsamında ilgili standardın kapsamı, sertifikanın uygunluğu, geçerlilik süresi, sertifikayı düzenleyen kurumun akreditasyon durumları ilgili yönetmelik kapsamında değerlendirilmiş olup uygun bulunmuştur.

ONAY
Mühür
İmza
Tarih

***Not:** Bu belgenin geçerlilik süresi, sertifikanın geçerlilik süresi ile sınırlıdır.

YERLİ İMALAT DURUM BELGESİ

Belgenin düzenlenme tarihi	
Belge numarası (ilgili Oda tarafından verilen)	
Firma unvanı	
İşyeri adresi	
Telefon, faks ve e-posta	
Ticaret sicil no	
Sanayi Odası veya Ticaret ve Sanayi Odası sicil no	
Tesis tipi	
Aksamın adı	
Aksama ait bütünleştirici parçanın adı	

İşbu belge “Yenilenebilir Enerji Kaynaklarından Elektrik Enerjisi Üreten Tesislerde Kullanılan Yerli Aksamın Desteklenmesi Hakkında Yönetmelik” kapsamında/...../..... tarihinde düzenlenmiş olup, adı geçen aksamın/aksama ait adlı bütünleştirici parçanın yurt içi katma değerle üretildiğini göstermektedir.

Bu belge, düzenlenme tarihinden itibaren 1 yıl süreyle geçerlidir.

LAHİKALAR:

- 1-YMM Faaliyet Belgesi
- 2-İmza Sirküleri

Belgeyi Hazırlayanlar:

Yeminli Mali Müşavir

Üretici Firma

Mühür
İmza

Mühür
İmza

ONAYLAYAN

Sanayi Odası veya Ticaret ve Sanayi Odası

Mühür

İmza